



安装机箱

- 拆箱并检查机箱，第 1 页
- 以桌面方式安装机箱，第 2 页
- 以壁挂方式安装机箱，第 2 页
- 将机箱安装到机架上，第 5 页

拆箱并检查机箱



注释 机箱在发货前已经过全面检查。如果在运输过程中出现物品损坏或丢失，请立即与您的客户服务代表联系。保留好集装箱，以防因损坏而需要将机箱送回。

有关机箱出厂装箱清单，请参阅[装箱清单](#)。

步骤 1 从纸质包装箱中取出机箱，并保留所有包装材料。

步骤 2 将装运内容与客户服务代表提供的设备清单做对比。检查您是否具有所有项目。

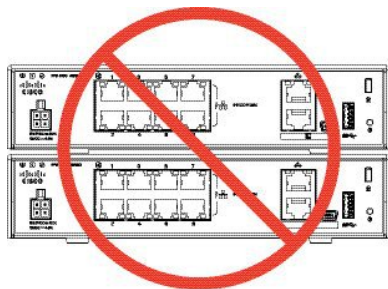
步骤 3 检查故障并将任何差异或损坏报告给您的客户服务代表。准备好下列信息：

- 托运人的发票编号（参见装箱单）
 - 损坏设备的型号和序列号
 - 损坏说明
 - 损坏对安装的影响
-

以桌面方式安装机箱

可以将机箱安装到桌面上，即将其水平放置在桌面上。确保在机箱上方一英寸或两侧和背面 0.5 英寸范围内没有阻挡物或障碍物，以防干扰冷却。请勿卸下机箱随附的橡胶支脚。要使冷却功能正常运行，需使用这些支脚。

图 1: 以桌面方式安装机箱



注意 请勿将一个机箱叠放在另一个机箱之上。否则，设备可能过热，导致自动重启。

后续操作

按照您的软件版本对应的[入门指南](#)，根据默认软件配置安装电缆。

以壁挂方式安装机箱

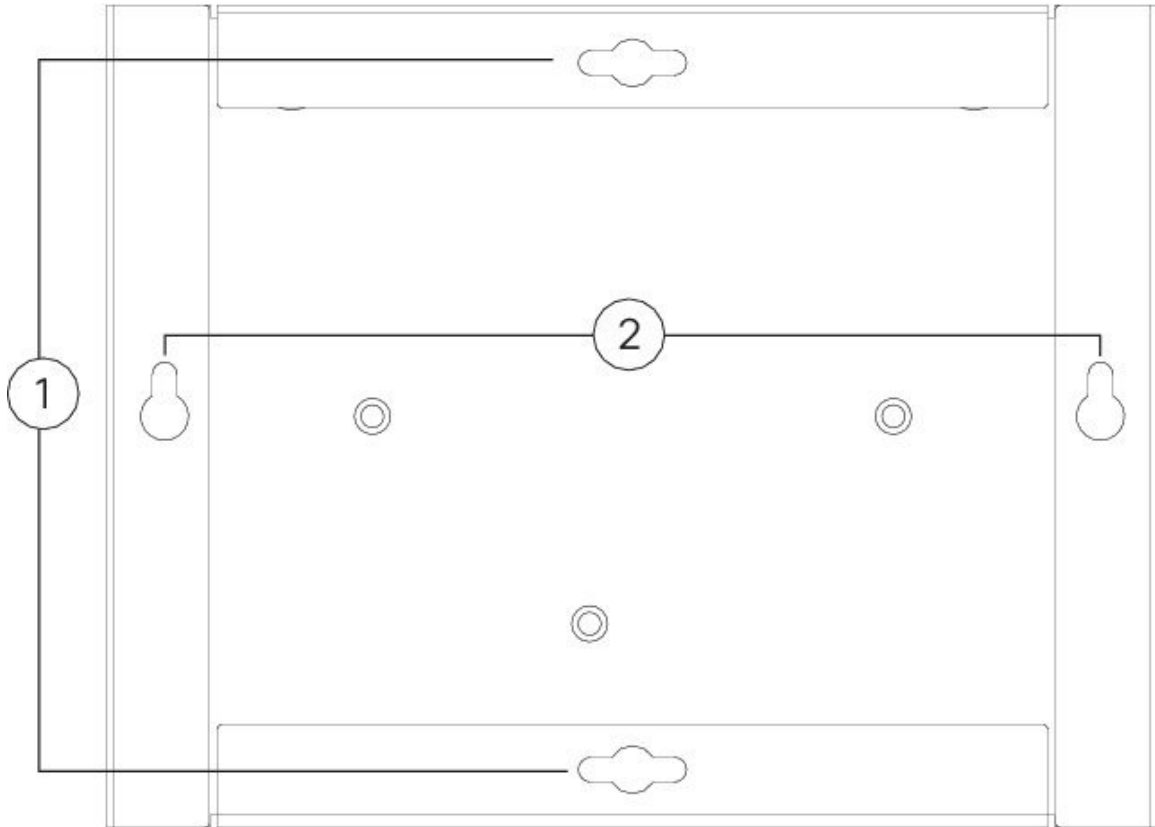
您可以购买可选的壁装套件（部件号 69-100647-01）。以壁挂方式安装机箱时，可以让左面板、右面板或后面板朝上。可以使用壁挂支架标记孔以将其安装在墙壁上。壁挂支架的尺寸为 7.682 x 6 英寸。您需要在要挂起机箱的墙上制作两个水平标记。在垂直方向（后面板朝上），孔应相隔 6.826 英寸。在水平方向，孔应相隔 5.134 英寸。

按照以下步骤将机箱安装到墙上。

步骤 1 选择方向（左面板、右面板或后面板朝上）以及墙上要挂起机箱的位置。

步骤 2 使用铅笔、尺子和水平仪标记两颗安装螺钉的位置。可以使用壁挂支架本身来标记顶部孔或侧孔。

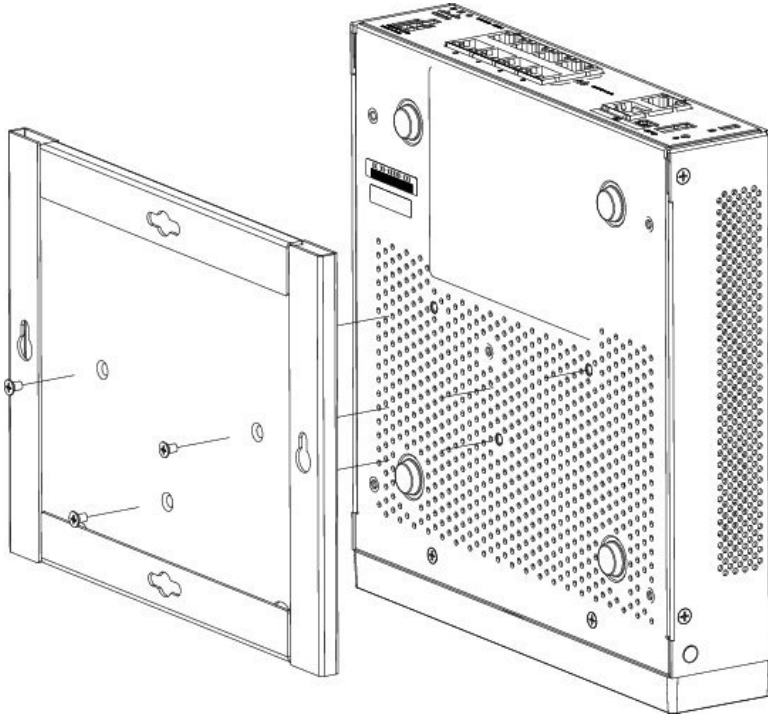
图 2: 壁挂支架



1 垂直安装	2 水平安装
--------	--------

步骤 3 使用套件随附的三颗 3.0 x 6 mmL 螺钉将壁挂支架固定到机箱。

图 3: 将壁挂支架固定到机箱



步骤 4 使用思科提供的两颗螺钉钻入螺柱，或使用石膏板墙套件中的固定器将其挂入石膏板墙中。

在除石膏板墙以外的其他墙面（例如，木材或金属板材）上安装时，可能不需要锚件。

步骤 5 在墙面上您于第 2 步中所做的每个标记处钻孔。

这些孔的直径应略小于您的锚件（如使用）。建议的钻孔大小为 3/16 英寸。

步骤 6 根据需要将锚件插入孔中，并确保其正确固定。

步骤 7 将每颗螺钉拧紧到其锚件中，直到露出约 1/4 英寸。

步骤 8 请提起机箱，将锚件中的螺钉与壁挂支架底部的孔对齐，朝墙移动机箱，直到螺钉头进入壁挂支架中，然后将机箱向下滑动，直到其固定到螺钉上。

注意 安装机箱时，请勿让后面板朝下。不支持此朝向。

下一步做什么

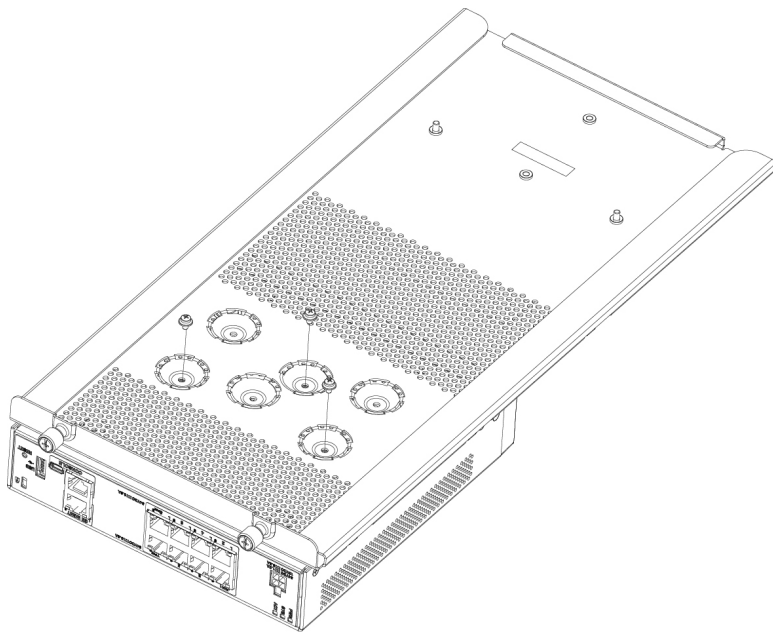
按照您的软件版本对应的[入门指南](#)，根据默认软件配置安装电缆。

将机箱安装到机架上

步骤 1 将机箱顶部朝下，放在一个宽敞、稳固的工作区域。。

步骤 2 翻转滑动搁板并将其放置在机箱上。机箱的前面板或后面板朝前皆可。

图 4: 在机箱上安装机架安装搁板



步骤 3 调整机箱和机架的位置，直到搁板底部凹陷处的三个安装孔与机箱底部的安装孔对齐。

步骤 4 拧紧固定螺钉，将机箱锁定在机架安装搁板上。

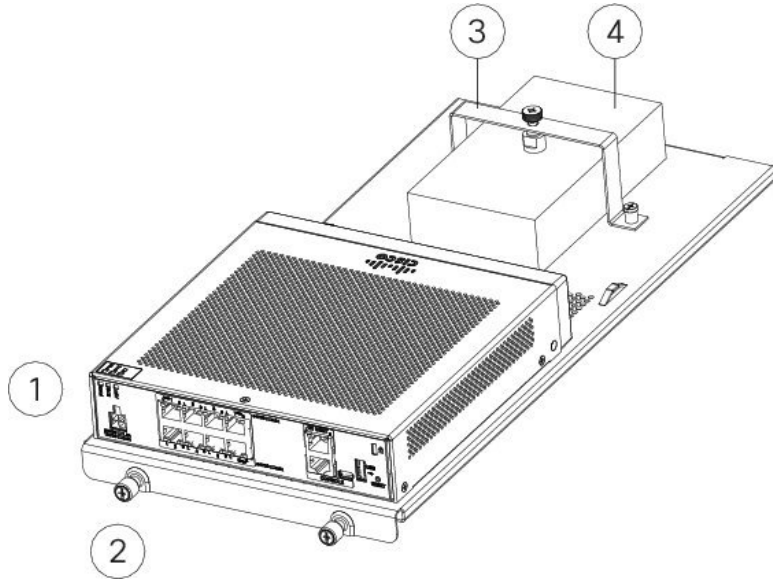
步骤 5 小心地将机架安装搁板正面朝上。

步骤 6 将电源和支架安装在机箱后面。拧紧支架上的三颗螺钉，将其固定到机架搁板上。您可以拧紧支架顶部的翼形螺钉以固定电源。当电源正确固定时，支架会弯曲。

注意 如果使用的是扭矩螺丝刀或钻头，确保不要超过 4 in-lb。

将机箱安装到机架上

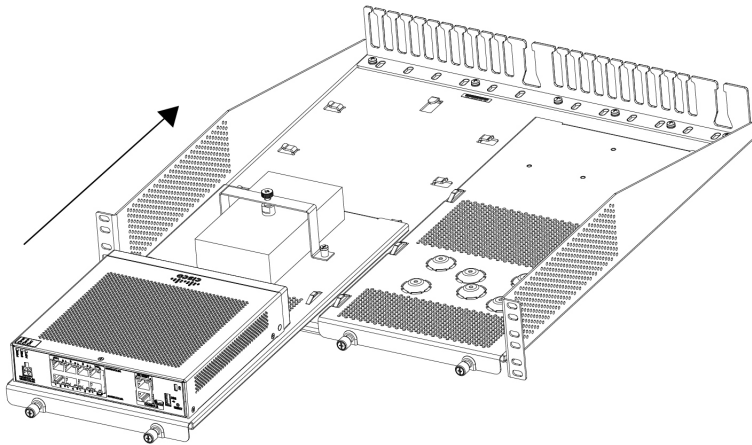
图 5: 在机架安装搁板中安装电源支架和电源



1	机箱	2	机架安装搁板
3	电源固定支架	4	电源

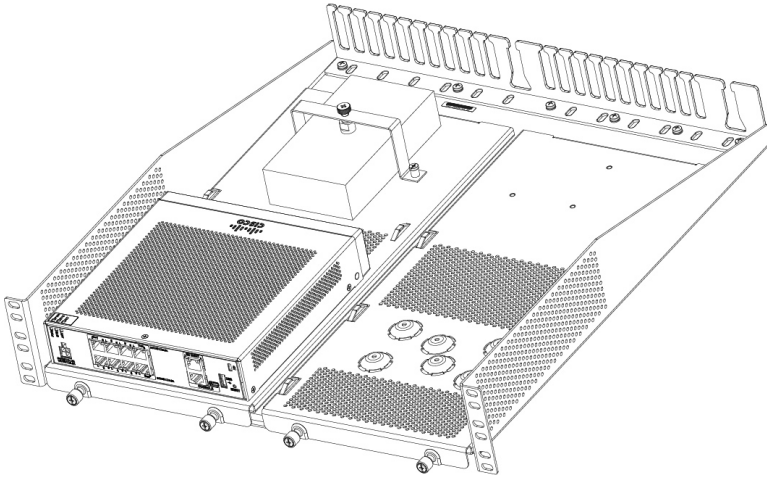
步骤 7 将机架安装搁板滑入机架。

图 6: 将机架安装搁板滑入机架



步骤 8 机箱现在即已安装在机架上。重复第 1 步至第 7 步，以将第二个机箱安装在机架上。

图 7: 安装在机架上的机箱



下一步做什么

按照您的软件版本对应的[入门指南](#)，根据默认软件配置安装电缆。

■ 将机箱安装到机架上