



安装机箱

- 拆箱并检查机箱，第 1 页
- 以桌面方式安装机箱，第 2 页
- 以壁挂方式安装机箱，第 2 页
- 将机箱安装到机架上，第 5 页

拆箱并检查机箱



注释 机箱在发货前已经过全面检查。如果在运输过程中出现物品损坏或丢失，请立即与您的客户服务代表联系。保留好集装箱，以防因损坏而需要将机箱送回。

有关机箱出厂装箱清单，请参阅[装箱清单](#)。

步骤 1 从纸质包装箱中取出机箱，并保留所有包装材料。

步骤 2 将装运内容与客户服务代表提供的设备清单做对比。检查您是否具有所有项目。

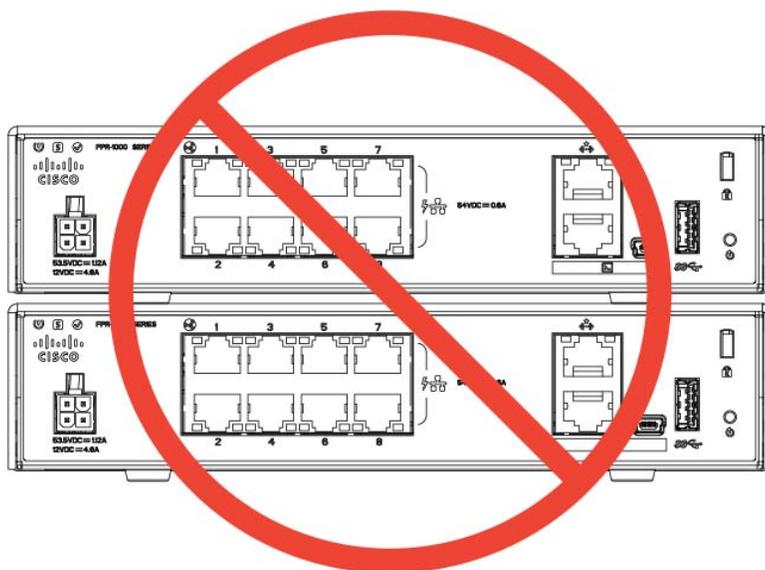
步骤 3 检查故障并将任何差异或损坏报告给您的客户服务代表。准备好下列信息：

- 托运人的发票编号（参见装箱单）
 - 损坏设备的型号和序列号
 - 损坏说明
 - 损坏对安装的影响
-

以桌面方式安装机箱

可以将机箱安装到桌面上，即将其水平放置在桌面上。确保在机箱上方一英寸或两侧和背面 0.5 英寸范围内没有阻挡物或障碍物，以防干扰冷却。请勿卸下机箱随附的橡胶支脚。要使冷却功能正常运行，需使用这些支脚。

图 1: 以桌面方式安装机箱



注意 请勿将一个机箱叠放在另一个机箱之上。否则，设备可能过热，导致自动重启。

后续操作

请参阅 [安装 FIPS 不透明防护罩](#) 查看是否需要安装 FIPS 不透明防护罩。

根据默认软件配置安装电缆，如《[Cisco Firepower 1010 入门指南](#)》中所述。

以壁挂方式安装机箱

您可以购买可选的壁挂套件。以壁挂方式安装机箱时，可以让左面板、右面板或后面板朝上。可以使用壁挂支架标记孔以将其安装在墙壁上。壁挂支架的尺寸为 7.682 x 6 英寸。您需要在要挂起机箱的墙上制作两个水平标记。在垂直方向（后面板朝上），孔应相隔 6.826 英寸。在水平方向，孔应相隔 5.154 英寸。

壁挂式安装套件（部件号 69-100647-01）包含以下物品：

- 壁挂式支架（部件号 700-118506-01）
- 两个 M3 x 6 毫米十字螺钉（部件号 48-0460-01）

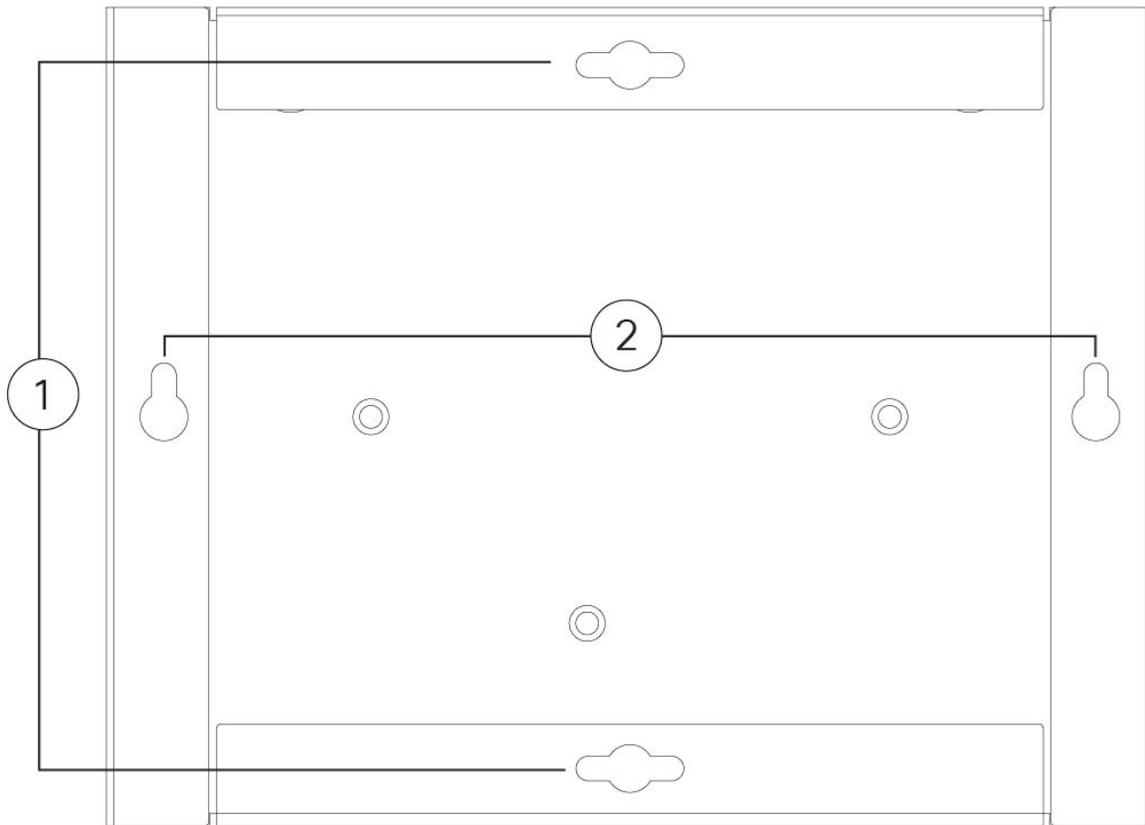
- 两个 #6 x 1¼ 英寸十字头螺钉 (部件号 48-2289-01)
- 一个带螺钉的 #8 墙锚套件 (部件号 51-4718-01)

按照以下步骤将机箱安装到墙上。

步骤 1 选择方向 (左面板、右面板或后面板朝上) 以及墙上要挂起机箱的位置。

步骤 2 使用铅笔、尺子和水平仪标记两颗安装螺钉 (#6 x 1¼ 英寸) 的位置。可以使用壁挂支架本身来标记顶部孔或侧孔。

图 2: 壁挂支架

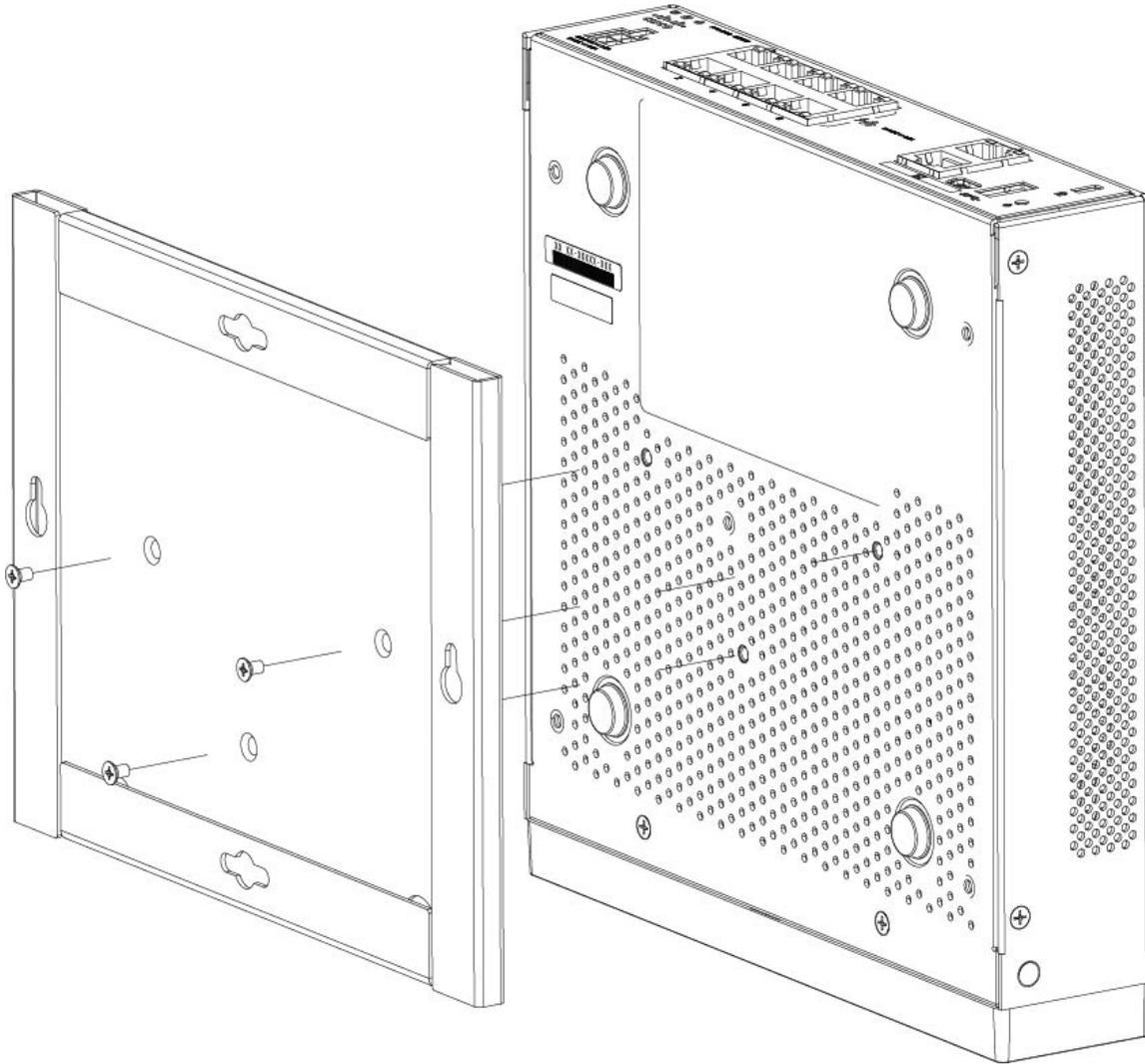


1 水平安装

2 垂直安装

步骤 3 使用套件随附的三个 Phillips M3 x 6 毫米螺钉将壁挂支架固定到机箱。

图 3: 将壁挂支架固定到机箱



步骤 4 使用 2 个 #6 x 1¼ 英寸螺钉钻入螺柱，或使用石膏板墙套件中的固定器（#8 墙体螺钉）将其挂入石膏板墙中。在除石膏板墙以外的其他墙面（例如，木材或金属板材）上安装时，可能不需要锚件。

步骤 5 在墙面上您于第 2 步中所做的每个标记处钻孔。

这些孔的直径应略小于您的锚件（如使用）。建议的钻孔大小为 3/16 英寸。

步骤 6 根据需要将锚件插入孔中，并确保其正确固定。

步骤 7 将每个螺钉拧紧到其锚件中，直到露出约 ¼ 英寸。

步骤 8 请提起机箱，将锚件中的螺钉与壁挂支架底部的孔对齐，朝墙移动机箱，直到螺钉头进入壁挂支架中，然后将机箱向下滑动，直到其固定到螺钉上。

注意 安装机箱时，请勿让后面板朝下。不支持此朝向。

步骤 9 要从壁挂架上卸下机箱，请从墙壁上滑动壁挂式机箱，然后从机箱底部取下三个螺钉。

下一步做什么

如果要在机箱上安装 FIPS 盖，请按照 [安装 FIPS 不透明防护罩](#) 中的步骤操作。

根据默认软件配置安装电缆，如《[Cisco Firepower 1010 入门指南](#)》中所述。

将机箱安装到机架上

机架安装搁板适合 2 RU 机架。机架安装搁板为 3.06 x 17.40 x 19.70 英寸（高 x 宽 x 深）。机架安装套件（部件号 800-107605-01）包含以下物品：

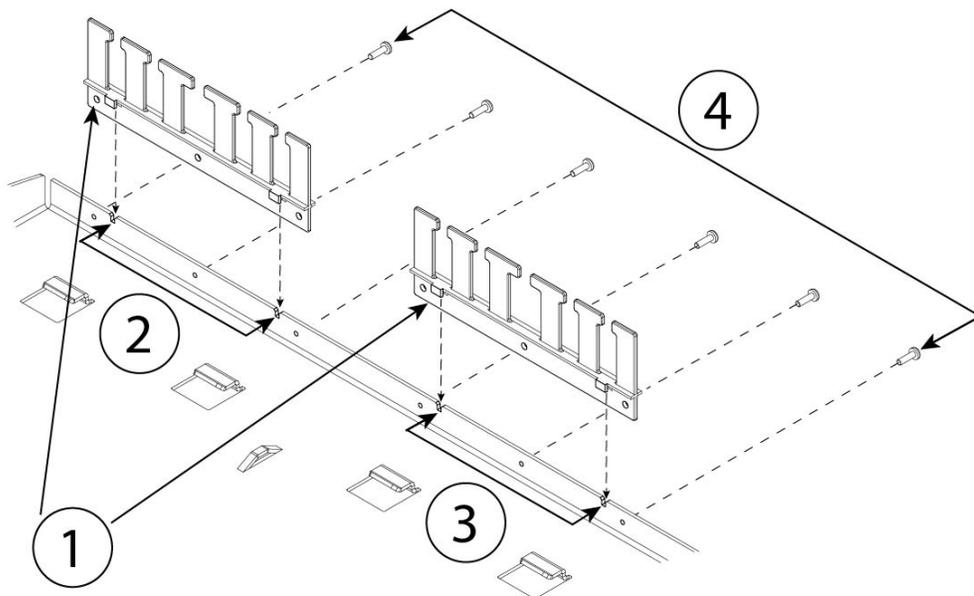


注释 两套螺钉（每套四颗），可用于将机箱固定到机架。选择适合机架的螺钉。

- 机架搁板（部件号 700-122662-01）
- 两个滑动机架托架（部件号 800-107648-01）
- 两个电缆导套（部件号 700-122664-01）
- 十二颗 M3 x 7 毫米十字螺钉（部件号 48-1921-01）；使用这些螺钉安装电缆导套并将机架搁板固定到机箱上。
- 四颗 12-24 x 0.75 英寸十字螺钉（部件号 48-0440-01）；根据您的机架类型，使用这些螺钉将滑动机架托架固定到机架上。
- 四颗 10-32 x 0.75 英寸十字螺钉（部件号 48-0441-01）；根据您的机架类型，使用这些螺钉将滑动机架托架固定到机架上。

步骤 1 将电缆导套安装在机架搁板上：

图 4: 将电缆导套连接到机架托架法兰上



1	两个电缆导套（部件号 700-122664-01）	2	左侧电缆导槽搁板开孔
3	右侧电缆导槽搁板开孔	4	十二颗 M3 x 7 毫米十字螺钉中的六颗（部件号 48-1921-01）

- a) 将电缆导套与机架搁板法兰上的缺口对齐（请参阅上图）。
- b) 在机架搁板的后部，使用十二颗 M3 x 7 毫米十字螺钉（部件号 48-1921-01）中的六颗连接左右电缆导套。

注释 面向机架搁板的背面拧入螺钉。

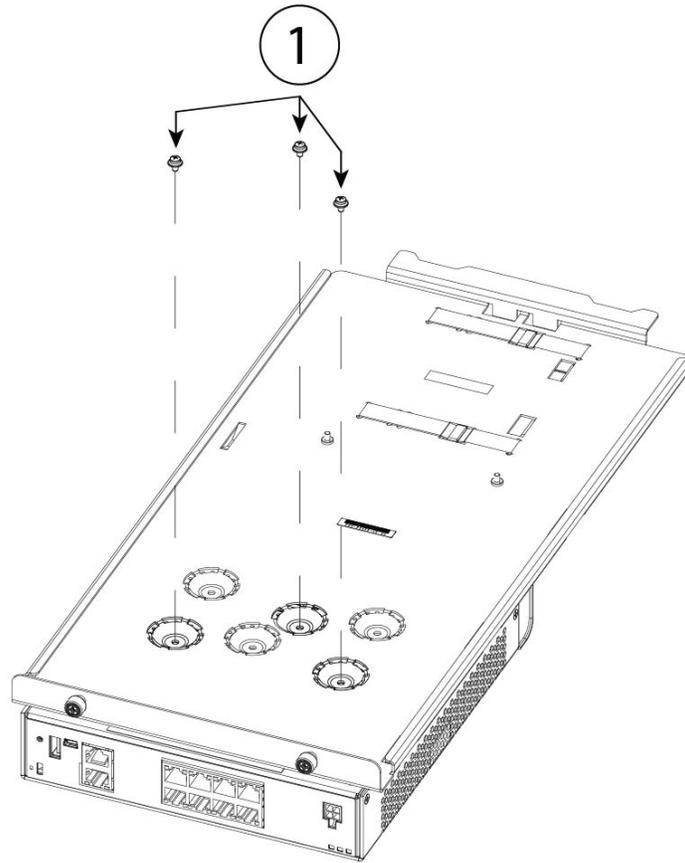
- c) 将机架搁板放在一旁。继续执行第 2 步，在机箱上安装滑动机架托架。

步骤 8 中的图片显示了连接了电缆导套的机架搁板。

步骤 2 将机箱顶部朝下，放在一个宽敞、稳固的工作区域。

步骤 3 翻转滑动机架托架并将其放置在机箱上。机箱的前面板或后面板朝前皆可。

图 5: 在机箱上安装滑动机架托架



1	十二颗 M3 x 7 毫米螺钉中的三颗（部件号 48-1921-01）	—
----------	-------------------------------------	---

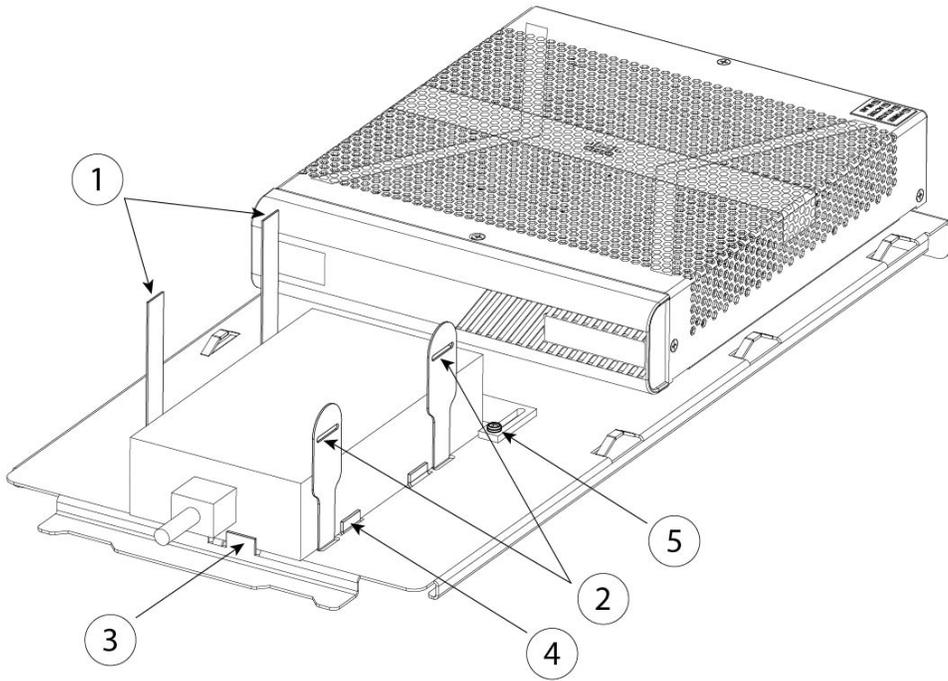
步骤 4 调整机箱和滑动机架托架的位置，直到滑动机架托架底部凹陷处的三个安装孔与机箱底部的安装孔对齐。

步骤 5 拧紧三颗 M3 x 7 毫米螺钉，将机箱锁定到滑动机架托架上（请参阅上图）。

步骤 6 小心地将滑动机架托架正面朝上。

步骤 7 将电源安装在机箱后面的滑动机架托架上。

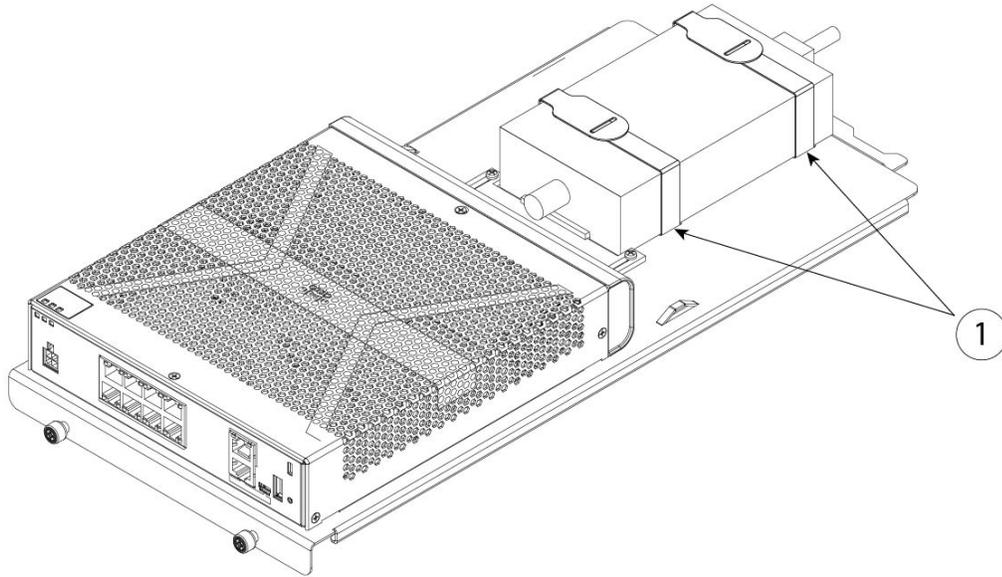
图 6: 在滑动机架托架上安装电源



1	电源理线带	2	电源理线带
3	电源挡块	4	电源挡块
5	后滑动挡块和螺钉（滑动挡块上的两颗螺钉之一）		—

- a) 松开理线带，将电源放在机箱后面的滑动机架托架上。
确保交流电源线朝向后部。
- b) 将电源与侧挡块和后挡块对齐。
如果后滑动挡块未接触电源，请松开两颗螺钉，向上滑动挡块以接触电源，然后重新拧紧螺钉。
- c) 重新固定并紧固理线带，以固定电源。

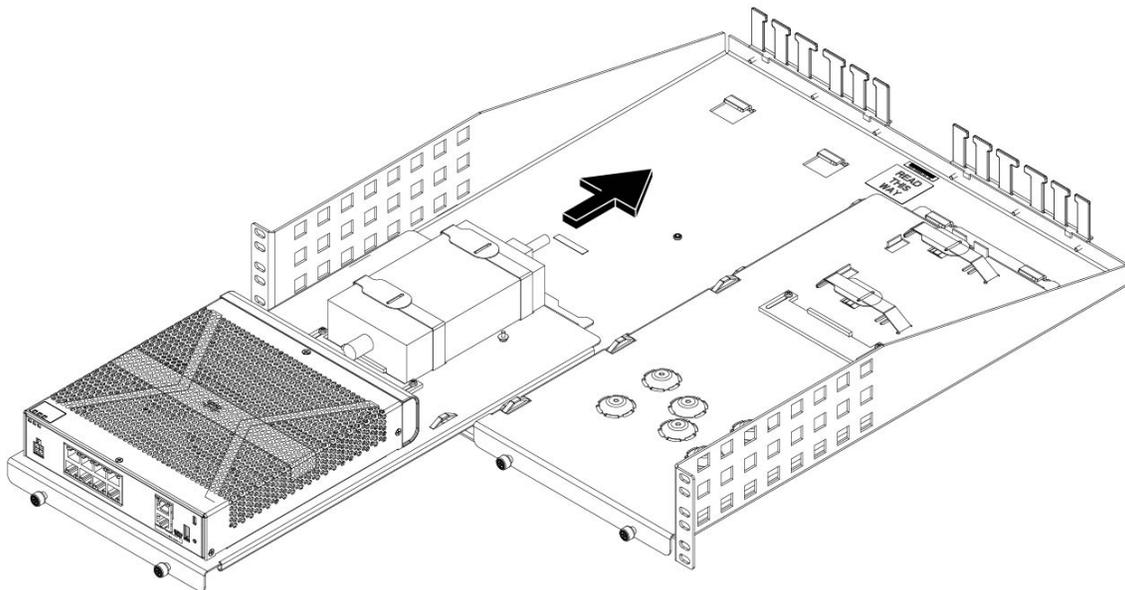
图 7: 紧固理线带



1	在电源上紧固的理线带	—
---	------------	---

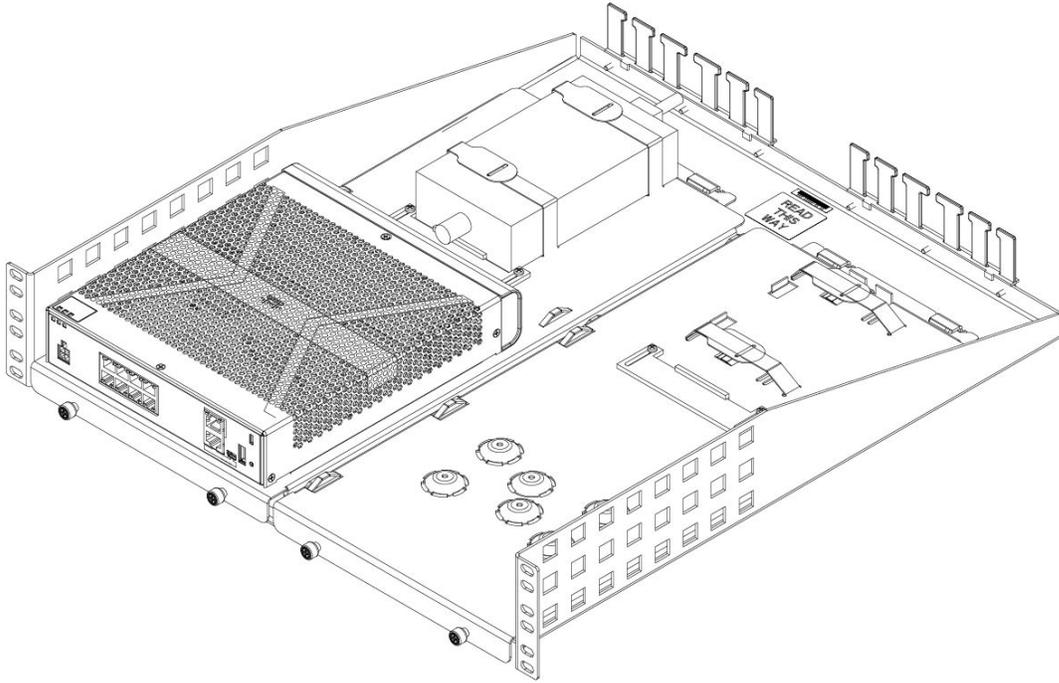
步骤 8 将滑动机架托架滑入机架搁板

图 8: 将滑动机架托架滑入机架搁板



步骤 9 机箱现在已安装在滑动机架托架上，其已安装在机架搁板中。重复第 1 步至第 8 步以安装第二个机箱。使用第二个滑动机架托架和剩余的三颗 M3 x 7 毫米螺钉将第二个机箱安装到滑动机架托架和机架搁板上（请参阅步骤 3）。

图 9: 已完成机架搁板安装中的滑动机架托架



步骤 10 使用适合您的机架类型的机架安装套件中的正确螺钉（12-24 x 0.75 英寸或 10-32 x 0.75 英寸）将机架搁板安装到机架中。

现在，您可以连接电源线并将其穿过电缆导套。

下一步做什么

根据默认软件配置安装电缆，如《[Cisco Firepower 1010 入门指南](#)》中所述。

当地语言翻译版本说明

思科可能会在某些地方提供本内容的当地语言翻译版本。请注意，翻译版本仅供参考，如有任何不一致之处，以本内容的英文版本为准。